

Inhaltsverzeichnis

1. Allgemeines
 - 1.1 Angaben
2. Gefahrenhinweise
 - 2.1 Sicherheitsrelevante Begriffe
 - 2.2 Sicherheitshinweis
 - 2.3 Qualifiziertes Personal
 - 2.4 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung
 - 2.5 Zulässige Betriebsweise
 - 2.6 Unzulässige Betriebsweise
3. Handhabung
 - 3.1 Transport
 - 3.2 Lagerung
 - 3.3 Handhabung vor der Montage
4. Produktbeschreibung
 - 4.1 Überdruck-Sicherheitsabsperreinrichtung (OPSO)
 - 4.2 Druckregler 1. Stufe
 - 4.3 Überdruck-Sicherheitsabblaseventil (PRV)
5. Anschlüsse
 - 5.1 Eingangsanschlüsse
 - 5.2 Ausgangsanschlüsse
6. Montage
 - 6.1 Hinweise auf Gefahren bei der Montage, Bedienung und Wartung
 - 6.2 Einbau
 - 6.3 Dichtheitsprüfung
7. Betrieb
 - 7.1 Erstinbetriebnahme
 - 7.2 Außerbetriebnahme
 - 7.3 Wiederinbetriebnahme
 - 7.4 Entstörung OPSO (SAV)
 - 7.5 Wartung
8. Ursache und Abhilfe bei Betriebsstörungen
 - 8.1 Fehlersuche
 - 8.2 Fehlerbehebung
9. Instandsetzen
10. Garantie
11. Zeichnung (MDR-815)
12. Technische Daten (MDR-815)

1. Allgemeines

Gas-Druckregelgeräte haben die Aufgabe, unabhängig von sich laufend verändernden Durchflußmengen und unabhängig von wechselnden Eingangsdrücken den Ausgangsdruck auf einen vorgegebenen konstanten Wert zu reduzieren.

Diese Betriebs- und Montageanleitung beinhaltet die Anweisungen, um den Mitteldruckregler Typ 815 sicher in der vorgeschriebenen Weise einbauen und betreiben zu können.

Sollten dabei Schwierigkeiten auftreten, die nicht mit Hilfe der Betriebsanleitungen gelöst werden können, so sind weitere Informationen beim Hersteller zu erfragen.

Diese Betriebsanleitung entspricht den relevanten gültigen Vorschriften und Technischen Regelwerken der Bundesrepublik Deutschland. Bei Einsatz des Mitteldruckregler Typ 815 außerhalb der Bundesrepublik Deutschland hat der Betreiber beziehungsweise der für die Auslegung der Anlage Verantwortliche dafür zu sorgen, dass gültige nationale Regelwerke eingehalten werden. Der Hersteller behält sich alle Rechte der technischen Änderungen und Verbesserungen jederzeit vor.

Der Gebrauch dieser Betriebs- und Montageanleitung setzt die Qualifikation des Benutzers wie unter Abschnitt 2.3 „Qualifiziertes Personal“ beschrieben, voraus. Der Betreiber ist entsprechend der Betriebs- und Montageanleitung zu unterweisen. Die Betriebs- und Montageanleitung muss ständig am Einsatzort der Anlage verfügbar sein.

1.1 Angaben

Der Mitteldruckregler Typ 815 besteht aus einem Regler der 1. Stufe, welche den unregelmäßigen Druck aus dem Flüssiggasbehälter auf einen fest eingestellten Ausgangsdruck reduzieren und konstant halten. Als sicherheitstechnische Ausrüstungen sind ein Überdruck-Sicherheitsabsperreinrichtung (OPSO) und ein Überdruck-Sicherheitsabblaseventil (PRV) montiert.

2. Gefahrenhinweise

2.1 Sicherheitsrelevante Begriffe

Die Signalbegriffe **GEFAHR**, **VORSICHT** und **HINWEIS** werden in dieser Betriebsanleitung angewandt bei Hinweisen zu besonderen Gefahren oder für außergewöhnliche Informationen, die besondere Kennzeichnungen erfordern.



GEFAHR! bedeutet, dass bei Nichtbeachtung Lebensgefahr besteht und / oder erheblicher Sachschaden auftreten kann.



VORSICHT! bedeutet, dass bei Nichtbeachtung Verletzungsgefahr besteht und / oder Sachschaden auftreten kann.



HINWEIS! bedeutet, dass auf technische Zusammenhänge besonders aufmerksam gemacht wird.

Die Beachtung der nicht besonders hervorgehobenen anderen Transport-, Montage-, Betriebs- und Wartungshinweise sowie technische Daten sind jedoch gleichermaßen unerlässlich, um Störungen zu vermeiden, die ihrerseits mittelbar oder unmittelbar Personen- oder Sachschäden bewirken können.

2.2 Sicherheitshinweis



GEFAHR! Flüssiggas

- Leicht entzündbar
- Explosionen können hervorgerufen werden
- Gefährdung von Personen durch Hautkontakt

2.3 Qualifiziertes Personal

Alle Personen, die mit der Aufstellung, Inbetriebnahme, Bedienung, Wartung und Instandhaltung dieses Druckreglers zu tun haben, müssen

- entsprechend qualifiziert sein (Fachpersonal)
- diese Bedienungsanleitung genau beachten
- die Bedienungsanleitung als Teil des Produkts betrachten
- die Bedienungsanleitung während der Lebensdauer des Produkts behalten
- die Bedienungsanleitung an jeden nachfolgenden Besitzer oder Benutzer des Produkts weitergeben



WARNUNG!

Verletzungsgefahr bei unzureichender Qualifikation! Unsachgemäßer Umgang kann zu erheblichen Personen- und Sachschäden führen

2.4 Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung

Umbau oder Veränderungen des Mitteldruckregler Typ 815 sind nicht zulässig. Originalzeichnungen und vom Hersteller autorisiertes Zubehör dienen der Sicherheit. Die Verwendung anderer Teile oder eigenmächtige Veränderungen an den Mitteldruckregler Typ 815 durch Dritte heben die Herstellerhaftung für die daraus entstehenden Folgen auf.

2.5 Zulässige Betriebsweisen

- Flüssiggas (Gasphase), andere auf Anfrage
- Ex-Zone 1 oder 2
- Unter der Behälterhaube (oberirdisch, unterirdisch)
- Im Witterungsgeschützten Außenbereich,
- In Gebäuden und besonderen Aufstellräumen (nach TRF 2012)

2.6 Unzulässige Betriebsweisen

- Ex-Zone 0
- Betriebsweisen die von den Zulässigen Betriebsweisen sowie Technischen Daten abweichen

3. Handhabung

3.1 Transport

Bei allen Transportarbeiten müssen die allgemein anerkannten Regeln der Technik und die Unfallverhütungsvorschriften unbedingt eingehalten werden. Das Transportgut sorgsam behandeln. Während des Transportes muss der Druckregler vor Stößen, Schlägen oder Vibration geschützt werden.

Unmittelbar nach dem Wareneingang ist die Lieferung auf Vollständigkeit und Transportschäden zu überprüfen. Siehe auch Abschnitt 9.0.

3.2 Lagerung

Wird der Druckregler bei Anlieferung nicht gleich installiert, muss dieser ordnungsgemäß gelagert werden. Lagertemperatur -20°C bis +60°C, trocken, schmutzfrei und vor Feuchtigkeit schützen

3.3 Handhabung vor der Montage

- vor Witterungseinflüssen wie z.B., Nässe schützen.
- es ist darauf zu achten das das Produkt frei von Staub und Fremdpartikel ist

4. Produktbeschreibung

4.1 Überdruck-Sicherheitsabsperreinrichtung (OPSO)

Die Überdruck-Sicherheitsabsperreinrichtung OPSO (Over-Pressure Shut Off) ist im normalen Betrieb geöffnet und hat die Aufgabe, den Gasstrom selbsttätig abzusperren, sobald der eingestellte Ansprechdruck erreicht ist um nachfolgende Geräte vor unzulässig hohem Druck zu schützen. Es muss nach dem Schließen manuell geöffnet werden (siehe Wiederinbetriebnahme OPSO).

4.2 Druckregler 1. Stufe

Der Druckregler der 1. Stufe reduziert den unregelmäßigen Druck aus dem Flüssiggasbehälter auf einen eingestellten Ausgangsdruck.

4.3 Überdruck-Sicherheitsabblaseventil (PRV)

Das Überdruck-Abblaseventil PRV (Pressure Relief Valve) ist im normalen Betrieb geschlossen und hat die Aufgabe, den Gasstrom mit begrenztem Durchfluss selbsttätig freizugeben, sobald der Druck in dem abzusichernden System den Ansprechdruck erreicht hat. Dieser wird über die Atmungsöffnung des Reglers abgeblasen. Es schließt wieder selbsttätig, wenn der Druck unter den Ansprechdruck fällt. Die Auslassöffnung muss gegen Regenwasser geschützt werden.



Hierbei ist zu beachten das Druckregler die im Gebäude, einer Umhausung oder einem gefährdeten Bereich betrieben werden eine Abblaseleitung ins Freie herzustellen ist



Diesen Hinweis bitte unbedingt beachten da sonst Flüssiggas im Gebäude austreten kann was eventuell zu einer Explosion führt



Insektenschutzvorrichtung mit Filtersieb muss in die Atmungsöffnung am Regler eingeschraubt werden. Es ist dabei regelmäßig zu kontrollieren ob das Sieb frei von Verschmutzung ist. Ein verstopftes Sieb kann zu erhöhten oder zu geringen Ausgangsdrücken und damit zu einem Ansprechen des OPSO führen.

5. Anschlüsse

5.1 Eingangsanschlüsse

- Zylindrische Innengewinde:
G.37 = G 1/4", G 3/8", G 1/2", G 3/4", G 1"
- Großflaschenanschluss:
G.4 = W 21,8 x 1/14 LH
- POL Anschluss:
G.9
- Schneidringverschraubung RVS:
G.22 = 12mm, 15mm, 18mm, 22mm, 28mm

Andere Anschlüsse auf Anfrage!

5.2 Ausgangsanschlüsse

- Zylindrische Innengewinde:
H.22 = G 1/4", G 3/8", G 1/2", G 3/4", G 1"
- Schneidringverschraubung RVS:
H.8 = 12mm, 15mm, 18mm, 22mm, 28mm
- Pressverschraubung PVS:
H.10
- Lötverschraubung LVS:
H.10

6. Montage

6.1 Hinweise auf Gefahren bei der Montage, Bedienung und Wartung



GEFAHR!

Der sichere Betrieb des Druckreglers ist nur gewährleistet, wenn es von qualifiziertem Personal (siehe Punkt 2.3 „Qualifiziertes Personal“) sachgemäß unter Beachtung der Warnhinweise dieser Betriebsanleitung installiert und in Betrieb genommen wird. Es ist fachgerechte Einsatz von Werkzeugen und Schutzausrüstungen zu gewährleisten. Bei allen Arbeiten an dem Druckregler, beziehungsweise im Umgang mit dem Druckregler ist die Betriebsanleitung des Druckreglers unbedingt zu beachten.

6.2 Einbau

Neben den allgemeingültigen Montagerichtlinien sind folgende Punkte zu beachten:

- aktuelle TRF (Privatbereich)
- Unfallverhütungsvorschrift DGUV 79 +80 (gewerblichen Bereich)
- entsprechende DVGW-Arbeitsblätter



HINWEIS!

Die Einbaulage des Druckreglers ist nach der beiliegenden Abstützvorrichtung vorzunehmen. Hierbei ist außerdem zu beachten das die Einbaulage der Atmungsöffnungen so zu wählen ist, dass sich eventuelle Wasseransammlungen abfließen können

Der Innenraum der Rohrleitung muss frei von Fremdpartikeln sein.

Einen spannungsfreien Einbau ist zu gewährleisten. Der Druckregler darf nicht als Festpunkt dienen, er wird vom Rohrleitungssystem getragen.

Fließrichtung beachten

(gekennzeichnet durch einen Pfeil am Produkt)

Der Druckregler ist so zu montieren und zu schützen, das ein Eindringen von Tropfwasser ausgeschlossen ist. Bei der Montage an einem unterirdischen Flüssiggasbehälter empfehlen wir ein Be- und Entlüftungssset (Art. Nr.: 9 03 310 8 5 000 1). Wird der Druckregler im freien eingesetzt ist dieser unter der Behälterschutzhülle oder in einem Schutzkasten zu montieren.

- Beim Anziehen des POL-Anschlusses jede Krafteinwirkung auf den Druckregler vermeiden.
- Verhindern, dass Dichtmittel in die gasführenden Bauteile gelangen.
- Bei Gewindeverbindungen immer mit passenden Schlüsseln gegenhalten.
- Nach erfolgter Montage muss eine sorgfältige Dichtheitsprüfung vorgenommen werden.

6.3 Dichtheitsprüfung



Achtung: Das Regelgerät darf bei einer Festigkeitsprüfung (Vorprüfung) der Gesamtanlage nicht mit einbezogen werden.

- Alle Absperrarmaturen der angeschlossenen Geräte schließen.
- Prüfdruck nach TRF 2012 aufbringen
- abwarten des Temperatursausgleiches
- Prüfdauer 10 Minuten (hierbei darf der Druck nicht abfallen)
- Alle Anschlüsse mit schaumbildenden Mitteln (z.B. Lecksuchspray) einzusprühen und auf Dichtheit prüfen



HINWEIS!

Die Dichtheitsprüfung empfehlen wir mit unserem Prüfgerät (Art. Nr.: 1 00 098 14 018 2)



GEFAHR!

Vor jeder Inbetriebnahme einer Neuanlage oder Wiederinbetriebnahme einer Anlage nach Reparaturen oder Umbauten ist sicherzustellen:

- Der ordnungsgemäße Abschluss aller Einbau-/Montagearbeiten!
- Inbetriebnahme nur durch „Qualifiziertes Personal“ (siehe Punkt 2.3).
- Bestandene Dichtheitsprüfung

7. Betrieb

7.1 Erstinbetriebnahme

Nach abgeschlossener Dichtheitsprüfung ist der Druckregler betriebsbereit.

7.2 Außerbetriebnahme

Soll die Versorgungs- und Verbrauchsanlage außer Betrieb genommen werden müssen alle Absperrarmaturen geschlossen und die Leitungsanlage entleert werden. Alle offenen Anschlüsse müssen mit einem geeigneten Verschluss gesichert sein.

7.3 Wiederinbetriebnahme

Bei der Wiederinbetriebnahme des Reglers ist darauf zu achten, dass alle entsprechenden Schritte, wie in Abschnitt 6.1 bis Abschnitt 6.3 beschrieben, wiederholt werden. Sollte eine Wiederinbetriebnahme nicht möglich sein ist der Hersteller zu informieren.

7.4 Entstörung OPSO (SAV)

Sollte das OPSO verriegelt haben, erkennbar an der Sichtanzeige (Rot), sind folgende Schritte erforderlich:

- Entnahmeventil am Flüssiggasbehälter schließen
- Druckentlastung am Druckregler vornehmen (eingangsseitig und ausgangsseitig)
- Sichtanzeige des OPSO abdrehen
- OPSO-Stößel mit dem beigelegtem Hebelwerkzeug am roten Indikator ansetzen und bis zum Einrasten herausziehen
- Nach Behebung der Störung Gasentnahmeventil öffnen

7.5 Wartung

Sind die Punkte unter Abschnitt 6 beachtet worden ist der Druckregler Wartungsfrei.

8. Ursache und Abhilfe bei Betriebsstörungen

8.1 Fehlersuche



GEFAHR!

Bei der Fehlersuche sind die Gefahrenhinweise unter 2 unbedingt zu beachten.

- Sollten sich die Störungen anhand der nachfolgenden Tabelle „Fehlerbehebung (8.2) nicht beheben lassen, ist der Hersteller zu befragen.
- Bei Störungen der Funktion beziehungsweise des Betriebsverhaltens ist zu prüfen, ob die Montagearbeiten gemäß dieser Betriebsanleitung durchgeführt und abgeschlossen wurden.
- Es sind die Angaben zu Druck, Temperatur, und Strömungsrichtung sowie die Einsatzbedingungen den im Datenblatt bzw. den angegebenen technischen Daten auf dem Typenschild entsprechen

8.2 Fehlerbehebung

Störung	Maßnahmen
Gasgeruch Achtung Brand- und Explosionsgefahr!	Ruhe bewahren, Gaszufuhr schließen, Fenster und Türen öffnen, Keine elektrischen Schalter betätigen, Fachbetrieb einschalten
Kein Gasdurchfluss	Absperrarmaturen öffnen, ggf. Inhaltsanzeiger prüfen, OPSO ist geschlossen (siehe Wiederinbetriebnahme OPSO), Filter im Eingangsanschluss sowie Atmungsöffnungen prüfen und ggf. Reinigen oder Hersteller kontaktieren
OPSO fällt ständig oder lässt sich nicht entriegeln	Druckregler ist defekt, bitte austauschen

Störung	Maßnahmen
Verbrauchsgerät geht auf Störung	<p>Nachdem Sie die Anlage drucklos gemacht haben schließen Sie das "Müller-Prüfgerät" an die entsprechenden Prüfanschlüsse des Reglers an und messen Sie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Eingangsdruck (Vordruck vor der Reglerstufe) • Ausgangsdruck (Ruhedruck, Verbrauchsgerät nicht in Betrieb) • Ausgangsdruck (Fließdruck, Verbrauchsgerät in Betrieb) • Anschlussdruck am Verbrauchsgerät <p>Anschließend vergleichen Sie die Werte mit den Technischen Daten des Reglers und des Verbrauchsgerätes</p>



HINWEIS!

Vor Montage- und Reparaturarbeiten bitte Abschnitt 10 beachten

9. Instandsetzen

Um unter normalen Betriebsbedingungen die einwandfreie Funktion der Installation zu gewährleisten, wird empfohlen die Einrichtung vor Ablauf von 10 Jahren nach dem Herstellungsdatum auszuwechseln.

Die 10 Jahre sind eine Empfehlung, die durch nationale Gesetze oder Technische Regeln, unter Berücksichtigung von Betriebsbedingungen von integrierten Sicherheitseinrichtungen und Wartungsplänen ersetzt werden können.

Nach DGUV 79:

Der Unternehmer hat dafür zu sorgen, dass Teile von Verbrauchsanlagen, die Verschleiß und Alterung unterliegen nach spätestens 8 Jahren ausgetauscht werden. Dies gilt nicht, wenn die ordnungsgemäße Beschaffenheit durch einen Sachkundigen bestätigt worden ist.

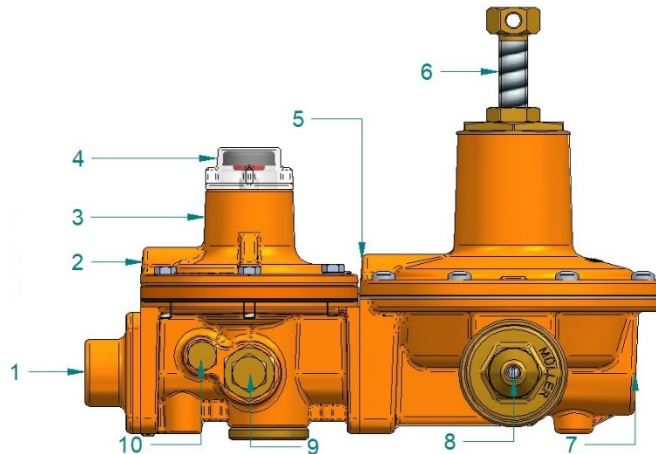
10. Garantie

Umfang und Zeitraum der Gewährleistung ist in der zum Zeitpunkt der Lieferung gültigen Ausgabe der „Allgemeinen Geschäftsbedingungen“ der Müller Gastechnik GmbH.

Alle Angaben und Hinweise in dieser Anleitung wurden unter Berücksichtigung der geltenden Normen und Vorschriften, dem Stand der Technik sowie unserer langjährigen Erkenntnisse und Erfahrungen zusammengestellt. Der Hersteller übernimmt keine Haftung für Schäden aufgrund:

- Nichtbeachtung der Anleitung
- Nichtbestimmungsgemäßer Verwendung
- Einsatz von nicht ausgebildetem Personal
- Eigenmächtiger Umbau
- Technischer Veränderungen
- Verwendung nicht zugelassener Ersatzteile. Der tatsächliche Lieferumfang kann bei Sonderausführungen, der Inanspruchnahme zusätzlicher Bestelloptionen oder aufgrund neuester technischer Änderungen von den hier beschriebenen Erläuterungen und Darstellungen abweichen

11. Zeichnung (MDR-815)



1. Eingangsanschluss Pol, G 1/2" IG, G 3/4" IG
2. Atmungsöffnung OPSO (SAV)
3. Überdruck-Sicherheitsabsperreinrichtung OPSO (SAV)
4. Sichtanzeige OPSO
5. Atmungsöffnung Regler
6. Mitteldruckregler 1. Stufe
7. Ausgangsanschluss G 1/2" IG
8. Überdruck-Sicherheitsabblaseventil PRV (SBV)
9. Prüfeinrichtung Vordruck G 1/4"
10. Prüfeinrichtung Hinterdruck, Anschluss G 1/8"

12. Technische Daten (MDR-815)

Maximal zulässiger Druck:	PS 25	Ansprechdruck OPSO:	1,0-3,2 bar
Nenndurchfluss Mg:	40-60 kg/h	Ansprechdruck PRV:	1,4-3,6 bar
Eingangsdruck p:	1,75-16 bar	Anschluss am Eingang	Pol
Nennausgangsdruck pd:	0,75-2,5 bar	Anschluss am Ausgang	G 1/2"
		Temperaturbereich	-40 °C bis +80 °C